

Für Prozessverbesserungen im Betrieb

# Maximal automatisierte und flexible Profilmantelung

Durch kleinere Losgrößen und mehr Individualisierung kämpfen Profilmanteler seit Jahren mit einem Missverhältnis zwischen Produktions- und Rüstzeit. Ein Hersteller hat Lösungen, um entstehende Stillstände zu minimieren, die Flexibilität zu erhöhen und den Output zu steigern.

Foto: Düspohl Maschinenbau

Die vollautomatische Profilmantelungsmaschine RoboWrap des Herstellers Düspohl Maschinenbau rüstet innert fünf Minuten von einer Profilageometrie zu der anderen um. Die Anlage ist nun verfügbar mit dem neuen automatischen Rollenwechselsystem ReelWizard der Firma.

## Dekorwechsel im Durchlauf

ReelWizard komplettiert die Profilmantelung RoboWrap in Hinblick auf Flexibilität und Standzeiten. „Die Lösung ermöglicht es dem Profilmanteler, jedes aufeinanderfolgende Profil im Durchlauf mit einem anderen Dekor zu beschichten“, sagt Uwe Wagner, Geschäftsführer von Düspohl Maschinenbau. Das Unternehmen entwickelte das System speziell für den Kunststoffbereich. Es stelle sicher,



RoboWrap ist eine vollautomatisch arbeitende Profilmantelungsmaschine.

dass die Verbindungsstelle der aufeinanderfolgenden Dekore stets zwischen zwei Profilen positioniert werde. Dadurch reduziert sich der Folienverlust, bedingt durch Dekorwechsel, auf ein Minimum.

## Minimale Rüstzeit für Komponenten

Weitere Module von RoboWrap steigern, auch als Komponenten von Profilmantelungsanlagen mit konventioneller Ummantelungszone, die Produktivität. Im Einlaufbereich senke die automatische Formatverstellung die Rüstzeit, indem sie synchron zu den Robotern Führungsschienen, Transporträder, die Primer-Auftragseinheit und andere Elemente in weniger als fünf Minuten passend zu der nächsten Profilageometrie positioniere.

Die Entwickler von Düspohl realisierten früh, dass nicht nur die Rüstzeit der Ummantelungszone entscheidend ist, sondern auch die Vorbereitungen zum Primer-Auftrag einen großen Zeitfaktor darstellen. Das führte zur Entwicklung des seit mehr als einem Jahrzehnt auf dem Markt etablierten PrimeStar. Das Verfahren verfügt über ein Schnellwechselsystem, das die Umstarbeiten auf 20 Sekunden verkürzt. Die Kombination der Baugruppen ermögliche eine Umstellung der gesamten Anlage auf eine andere

Profilageometrie innert fünf Minuten. Mit ReelWizard sei es darüber hinaus möglich, ohne Zeit- und Materialverlust von einem Dekor zum nächsten zu wechseln. Die nach Ansicht von Düspohl revolutionäre Profilmantelungsanlage habe nicht nur Marktreife erlangt, sondern sei mit wichtigen Updates ausgestattet, von denen auch bereits ausgelieferte Maschinen profitierten. Außerdem ließen sich, je nach Art der Steuerung, Maschinen von Düspohl mit der Anbindung an das ERP der Kunden ausstatten. Durch individuelle Plugins würden wichtige Parameter der Anlage an die Rechner weitergeleitet. Einstellungen und Produktionsbedingungen sind auftragsbezogen so nachverfolgbar.

## Vollautomatisches Folienschneiden

Um auch bei der Konfektionierung des Ummantelungsmaterials von den Qualitäts- und den Verfahrensvorteilen in der Automatisierung zu profitieren, enthält Düspohls Portfolio AutoCut, eine effiziente Rollenschneid- sowie Wickelmaschine. Durch den Einsatz von Tellermessern liefert diese ein optimales Schneidergebnis. Nach Aussage der Firma seien die bisherigen Nachteile in Hinblick auf eine manuelle Positionierung und das Gefahrenpotenzial eliminiert.

## MultiWrap-Spacer

### Hohlkammernprofil aus Kunststoff

MultiWrap-Spacer von Düspohl bietet ein spezielles Konzept für perforierte und gasdicht ummantelte Kunststoffhohlkammernprofile. Damit die bei Mehrfachverglasungen verbauten Spacer effektiv isolieren, sei Kunststoff als Grundmaterial wärmeleitenden Materialien vorzuziehen. Ein perforiertes Hohlkammernprofil, gefüllt mit Trockenmittel und zum Außenbereich hin mit einer gasdichten Folie ummantelt, sei die ideale Lösung für den zeitgemäßen Warm Edge-Randverbund.

#### Eigenschaften von MultiWrap-Space:

- Offline- sowie Inline-Verbund
- Spacer-Längen von fünf bis zu sechs Meter, Breite von fünf bis 50 Millimeter
- vollständig integriertes Perforationssystem mit anschließender Ummantelung
- automatische Trenneinrichtung mit Beschleunigungseinheit und Sammelstation