

düspohl macht Dekorvielfalt bis hin zu Losgröße eins möglich

Neue Meilensteine in der Profil-Ummantelung

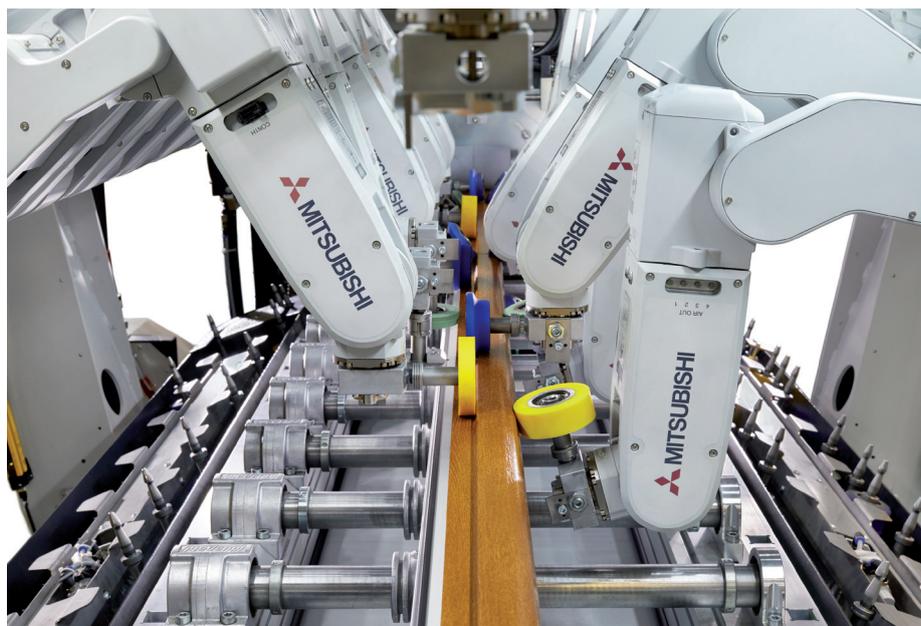
Durch gesunkene Losgrößen und höhere Individualisierung kämpfen Profilummanteler seit Jahren mit einem Missverhältnis zwischen Produktions- und Rüstzeit. In Nürnberg zeigt düspohl, welche Lösungen Lohnummantelern und System-Herstellern helfen, Stillstände zu minimieren, Flexibilität zu erhöhen und ihren Output zu steigern.

Die vollautomatische Profilummantelungsmaschine RoboWrap, die in fünf Minuten von einer Profilgeometrie zur anderen umrüstet, wird erstmalig zur Messe mit dem neuen automatischen Rollenwechselsystem ReelWizard gezeigt.

Dekorwechsel im Durchlauf

„Der ReelWizard ermöglicht es dem Profilummanteler, jedes aufeinander folgende Profil im Durchlauf mit einem anderen Dekor zu beschichten“, erklärt Uwe Wagner, Geschäftsführer der düspohl Maschinenbau GmbH.

Das neue System wurde speziell für den Kunststoffbereich entwickelt. Es stellt sicher, dass die Verbindungsstelle der aufeinander



Die vollautomatische Profil-Ummantelungsanlage RoboWrap kann innerhalb von fünf Minuten auf ein neues Profil umgerüstet werden.

Fotos: düspohl Maschinenbau GmbH

folgenden Dekore stets zwischen zwei Profilen positioniert wird. Durch diese Funktionsweise wird der durch Dekorwechsel bedingte Folienverlust auf ein Minimum reduziert.

Minimale Rüstzeit in allen Komponenten

Die auf der Fensterbau präsentierte RoboWrap ist mit weiteren Modulen ausgestattet, die auch als Komponenten von Profilummantelungsanlagen mit konventioneller Ummantelungszone die Produktivität erheblich steigern.

Im Einlaufbereich senkt die automatische Formatverstellung die Rüstzeit, indem sie synchron „zum Tanz der Roboter“ Führungsschienen, Transporträder, die Primer-Auftragseinheit und andere Elemente in weniger

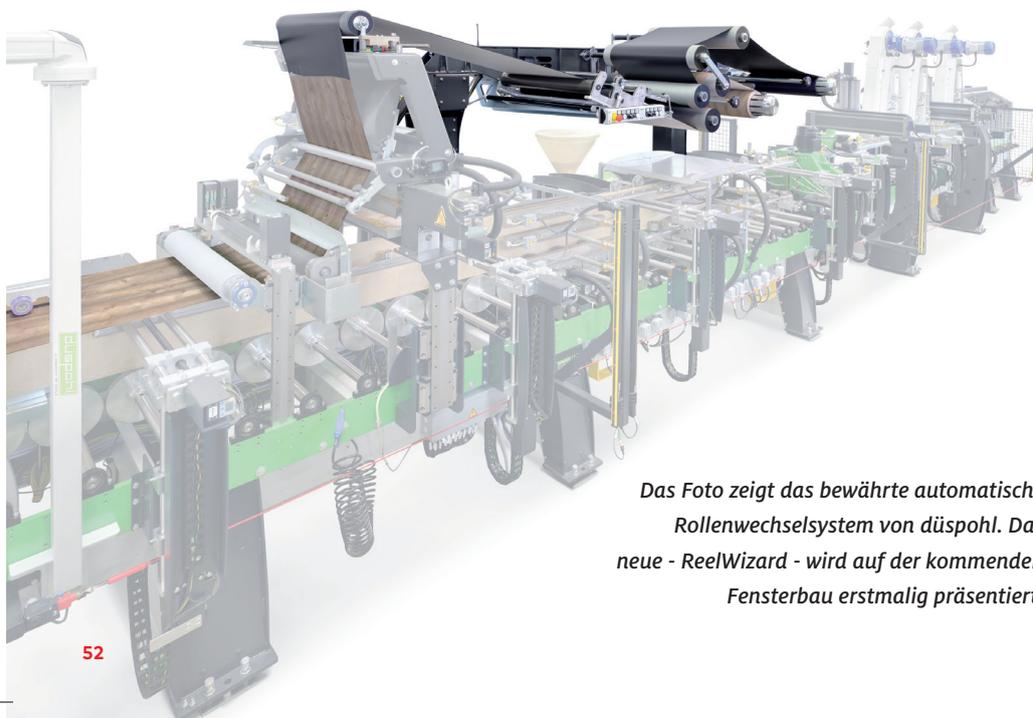
als fünf Minuten passend zur nächsten Profilgeometrie positioniert.

Schon früh haben die Entwickler von düspohl realisiert, dass nicht nur die Rüstzeit der Ummantelungszone entscheidend ist, sondern auch die Vorbereitungen zum Primer-Auftrag einen erheblichen Zeitfaktor darstellen. Deshalb hat düspohl bereits vor mehr als einem Jahrzehnt den inzwischen im Markt etablierten PrimeStar entwickelt. Das Verfahren verfügt über ein Schnellwechselsystem, das die Umstellarbeiten auf 20 Sekunden reduziert.

In Kombination ermöglichen es die vorgestellten Baugruppen, die gesamte Anlage innerhalb von fünf Minuten von einer auf eine andere Profilgeometrie umzustellen. Mit dem 2020 neu präsentierten ReelWizard ist es darüber hinaus sogar möglich, ohne Zeit- und Materialverlust von einem Dekor auf das andere zu wechseln.

RoboWrap mit neuer Software

Von der vollautomatischen RoboWrap wurden inzwischen zwei Maschinen für den Holzbereich und zwei für den Kunststoffbereich geliefert. Eine weitere ist bereits an dem Unternehmensstandort in Ostwestfalen im Aufbau. Die Profilummantelungsanlage wurde mittlerweile auch mit wichtigen Updates ausgestattet, von denen auch die bereits ausgelieferten Maschinen profitierten. „In den letzten beiden Jahren haben wir viele Projekte zur Sicherung konstanter Ummantelungsergebnisse erfolgreich umgesetzt und die Steu-



Das Foto zeigt das bewährte automatische Rollenwechselsystem von düspohl. Das neue - ReelWizard - wird auf der kommenden Fensterbau erstmalig präsentiert.

erung ebenfalls um wegweisende Funktionen ergänzt“, berichtet Jan-Eric Peitzmeier, der von Anfang an die Konstruktion der Robo-Wrap softwaretechnisch begleitet hat.

Industrie 4.0-Anbindung

Je nach Art der Steuerung können Maschinen von düspohl mit Anbindungen an das ERP der Kunden ausgestattet werden. Durch individuelle PlugIns werden alle wichtigen Parameter der Anlage an die Rechner weitergeleitet. Einstellungen und Produktionsbedingungen können damit auftragsbezogen nachverfolgt werden – eine wichtige Bedingung für erfolgreiches Produktionsmanagement. Zum Beispiel können bei plötzlich auftretenden Qualitätsproblemen im Ummantelungsprozess die Parameter der betroffenen Charge im Nachhinein eingesehen werden, wodurch die Ursachenforschung deutlich erleichtert wird. Mit den gesammelten Daten schaffen Anwen-

der außerdem eine weitere Grundlage für die ideale Maschinenauslastung.

Vollautomatisches Folienschneiden

Um auch bei der Konfektionierung des Ummantelungsmaterials von den Qualitäts- und Verfahrensvorteilen der Automatisierung zu profitieren, enthält düspohls Portfolio die AutoCut, eine hoch effiziente Rollenschneid- und Wickelmaschine. Durch den Einsatz von Tellermessern liefert sie ein optimales Schneidergebnis, wobei deren einzige Nachteile im Hinblick auf die manuelle Positionierung und das Gefahrenpotential eliminiert wurden.

Diese Anlage fährt nicht nur automatisch die sich selbst schärfenden Ober- und Untermesser in die vorher einprogrammierten Positionen, sie steuert auch die Bahnzugkräfte automatisch in Abhängigkeit von Durchmesser und Bahnbreite, wodurch Haarrissen in den

witterungsbeständigen Acrylschichten von PVC-Fensterfolien vorgebeugt wird. Mit dem vollautomatisierten Schneid- und Wickelprozess erzeugt auch ungeübtes Bedienpersonal dauerhaft qualitativ konstante Ergebnisse.

Gemeinsamer Stand

In Nürnberg wird düspohl gemeinsam mit der Muttergesellschaft Cefla Finishing aus Imola auftreten. Cefla Finishing gehört zu den führenden Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Lösungen für Lackier- und Digitaldruckanlagen zahlreicher Materialien und Substrate.

Den Messestand der beiden Unternehmen finden Sie in Halle 3, Stand 3-427. ■

www.duespohl.com
www.ceflafinishing.com/de