

MultiWrap Wide

KASCHIEREN UND UMMANTELN AUF EINER ANLAGE



FOTO: MultiWrap Wide
mit SynCut 700 und Besäumstation

**Beschichtet flächige
Werkstücke und
ihre Kanten in einem
Arbeitsgang**



FOTO: Fokus auf SynCut 700 und Besäumstation

IHRE VORTEILE

- ✓ Sehr energieeffizient
- ✓ Modularer Aufbau, optimal abgestimmt auf die Projektanforderungen
- ✓ Viele Systeme zur Rüstzeitverkürzung
- ✓ Inklusive Trennsystem für qualitativ hochwertigen Schnitt ohne Fixierung der Werkstücke

WARUM INVESTIEREN

**Die mit Schmelzklebstoff
verklebten Platten
können sofort weiter
verarbeitet werden**

MultiWrap Wide

KASCHIEREN UND UMMANTELN AUF EINER ANLAGE



FOTO: SynCut 1000 - passendes Trennsystem für MultiWrap Wide 1000

ANWENDUNGSGEBIET

- ✓ Flache Fronten
- ✓ Platten
- ✓ Andere flächige Werkstücke aus Holz und Holzwerkstoffen

TECHNISCHE DATEN

- ✓ Arbeitsbreiten: 700, 1000
- ✓ Werkstückbreite: 100-1000 mm
- ✓ Maximale Werkstückhöhe: 100 mm
- ✓ Vorschubgeschwindigkeit: 5 - 40 m/min
- ✓ Schmelzleistung PowerMelt (EVA, PO) bis zu 600 kg/h, UniMelt (EVA, PUR) bis zu 160 kg/h

